

## EM 6011系列 自动卷后袋口单元

### 生产效率

每小时可以加工1600-1800个后口袋袋口。还可以加装自动上料装置。



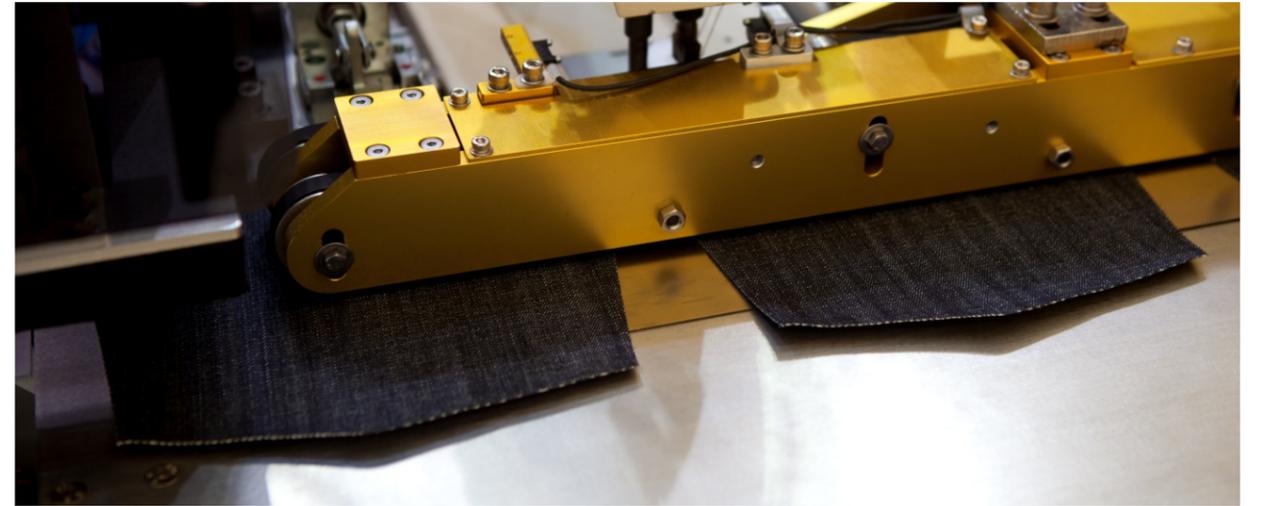
EM 6011产品视频

### 主要特点

- 高质量的双针锁式线迹机头或者双针链式线迹机头（根据需要可以互换）；
- 两种机头都配备贺欣直驱电机；
- 更换机头约用时20-30分钟；
- 标准针位6.4毫米；
- 标准折边器10毫米；
- 步进电机驱动的送料皮带；
- 智能收料装置，根据收料的口袋高度相应调整收料位置；
- 高质量的剪线装置（前后都剪）；
- 西门子控制系统，带彩色触摸屏；
- 通过触摸屏可以调节程序；



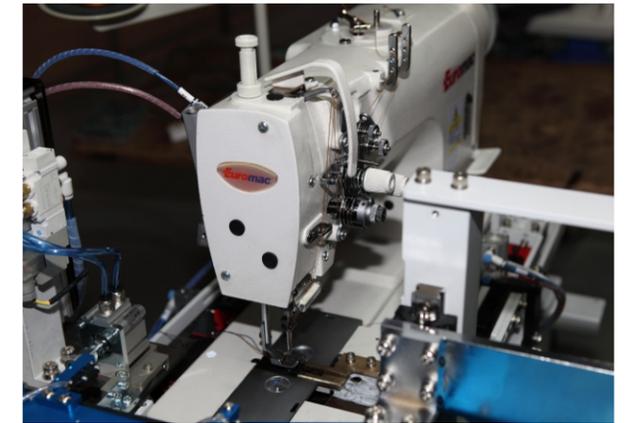
EM 6011-C



折边器



链式线迹机头



锁式线迹机头

### 技术规格

型号	EM 6011-C	EM 6011-L	EM 6011-CL
采用机头	双针锁式线迹	双针链式线迹	双针锁式和链式线迹
缝制工序		自动卷后袋口	
最大缝速	3500转/分	2700转/分	3500转/分 或 2700转/分
针位		1/4" (6.4毫米)	
机针规格	TVx7	DPx5	TVx7 or DpX5
卷边宽度		10毫米	
电源		220伏,50/60赫兹	
功率		0.6千瓦	
压缩空气压力		6巴	
机器尺寸		1350x1100毫米(LxW)	
标准配置重量		190公斤	

注：特殊针位和折边器可以订购